



PROTOKOL TEST REPORT

zkušební laboratoře č. 1018.3

akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

issued by Testing Laboratory No. 1018.3

accredited pursuant to ČSN EN ISO/IEC 17025:2005 by Czech Accreditation Institute

č. / No. 020-036823

o zkoušce odolnosti podpěr rámu svislému a vodorovnému zatížení
on resistance test of subframe brackets to vertical and horizontal load

Objednavatel: VKM Solutions, SE
Ordering Party:
Adresa: Hyberská 1271/32, Nové Město, 110 00 Praha 1
Address: Czech Republic
IČ.: 02128659
Company ID:
Výrobce: SCANROC LLC
Manufacturer:
Adresa: 41 Volgogradskaya str., Kiev, 03141
Address: Ukraine

Zkušební vzorek: SCANROC
Test sample: fasádní sestava / cladding kit
Zakázka č.: Z020160350
Order No.:

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6 Počet stran příloh: 0
Number of pages of the test report incl. title page: 6 Pages of annexes: 0

Vypracoval:
Prepared by:


Ing. Štěpán Vrhel
zkušební technik - specialista
test technician - specialist

Schválil:
Approved by:


Ing. Dana Pilařová
vedoucí zkušebny
head of the Testing Department

Výtisk č. / 1
Print No.:
Počet výtisků /
Number of prints: 3



České Budějovice,
21. 3. 2017

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.
Declaration: 1) The test results in this Report relate only to the tested article and they do not substitute any other documents
2) The Test report must be copied as a whole only otherwise a written consent of the testing laboratory is needed.

1 Údaje o vzorku / Sample data

Číslo vzorku: VZ020162428/4,6,7,9,10
Evidence Number:

Vzorek: Komponenty sestavy vnějších obkladů SCANROC
Sample: Components of external wall claddings kit SCANROC

Objednávka/smlouva: Z02016350
Order/contract:

Datum odběru/dodání: 08. 11. 2016
Date of sampling/ sample delivery:

Místo odběru: Prostory TZÚS v Českých Budějovicích
Sampling place: Premises of the TZÚS in České Budějovice

Metoda odběru: Vzorky vyrobeny pracovníky zkušebny České Budějovice.
Sampling method: The samples were manufactured by employees of the Testing Department České Budějovice.

Způsob přípravy vzorku: Dle montážního návodu objednavatele.
Method of the sample preparation: In accordance with technological procedure manual of the Ordering Party.

Údaje o podmínkách při odběru, příp. plán a postup odběru, jméno pracovníka provádějícího odběr jsou uvedeny v zápisu o odběru vzorků, který je uložen ve zkušebně.
Data on sampling conditions, plan and procedure of sampling and name of the person who performed sampling are stated in the Sampling Minutes that are stored in the Testing Department.

2 Zkušební metody / Test methods

ETAG 034 April 2012
Part 1, Part 2

Guideline for European Technical Approval of Kits for External Wall Claddings
Part I : Ventilated Cladding Kits Comprising Cladding Components and Associated Fixings
Part II : Cladding Kits Comprising Cladding Components, Associated Fixings, Subframe and Possible Insulation Layer
Příloha E
Annex E

Odchytky od normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.
Deviations from a standard procedure or the use of non-standardized methods: were not applied.

3 Výsledky zkoušek / Test results

Zkoušky byly provedeny dne: 20. 3. 2017 - 29. 3. 2017

The tests were performed on:

Zkoušky vykonal: Ing. Štěpán Vrhel

The tests were performed by:

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny České Budějovice.

Data on the person who performed the test, test conditions and equipment used are listed in the Test Minutes. Apparatuses and measuring instruments that used have been verified pursuant to a valid plan of the Testing Department České Budějovice.



1 Údaje o vzorku / Sample data

Číslo vzorku: VZ020162428/4,6,7,9,10
Evidence Number:

Vzorek: Komponenty sestavy vnějších obkladů SCANROC
Sample: Components of external wall claddings kit SCANROC

Objednávka/smlouva: Z02016350
Order/contract:

Datum odběru/dodání: 08. 11. 2016
Date of sampling/ sample delivery:

Místo odběru: Prostory TZÚS v Českých Budějovicích
Sampling place: Premises of the TZÚS in České Budějovice

Metoda odběru: Vzorky vyrobeny pracovníky zkušebny České Budějovice.
Sampling method: The samples were manufactured by employees of the Testing Department České Budějovice.

Způsob přípravy vzorku: Dle montážního návodu objednavatele.
Method of the sample preparation: In accordance with technological procedure manual of the Ordering Party.

Údaje o podmínkách při odběru, příp. plán a postup odběru, jméno pracovníka provádějícího odběr jsou uvedeny v zápisu o odběru vzorků, který je uložen ve zkušebně.
Data on sampling conditions, plan and procedure of sampling and name of the person who performed sampling are stated in the Sampling Minutes that are stored in the Testing Department.

2 Zkušební metody / Test methods

ETAG 034 April 2012
Part 1, Part 2

Guideline for European Technical Approval of Kits for External Wall Claddings

Part I : Ventilated Cladding Kits Comprising Cladding Components and Associated Fixings

Part II : Cladding Kits Comprising Cladding Components, Associated Fixings, Subframe and Possible Insulation Layer

Příloha E
Annex E

Odchytky od normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.
Deviations from a standard procedure or the use of non-standardized methods: were not applied.

3 Výsledky zkoušek / Test results

Zkoušky byly provedeny dne: 20. 3. 2016 - 29. 3. 2016

The tests were performed on:

Zkoušky vykonal: Ing. Štěpán Vrhel

The tests were performed by:

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny České Budějovice.

Data on the person who performed the test, test conditions and equipment used are listed in the Test Minutes. Apparatuses and measuring instruments that used have been verified pursuant to a valid plan of the Testing Department České Budějovice.



3.1 Skladba vzorku / Composition of the sample

Vzorky sestavy vnějších obkladů byly provedeny ve shodě s montážním návodem objednavatele.

Samples of the external wall claddings system were manufactured in accordance with the technological procedure manual of the Ordering Party.

Tabulka č. / Table No. 1

Vzorek č. Sample No.	Profil rámu Subframe profile	Podpěra Bracket	Upevňovací prostředek rám - podpěra Fixing subframe - bracket
VZ020162428/4,6,7,9,10	Profile C – 1 Profile R - 3	Console K – 1.190	ISO 15480 - ST6,3 × 25 ISO 15480 – ST4,8 × 13
VZ020162428/4	/	Console K – 1.190	/

3.2 Stanovení odolnosti podpěr rámu svislému zatížení

Determination of resistance of the subframe brackets to vertical load

Vzorky byly podrobeny zkouškám předepsaným v příloze E, druhé části ETAG 034 (Duben 2012). Výpočet charakteristických hodnot byl proveden podle přílohy D, první části ETAG 034 (Duben 2012).

The test samples were subjected to tests describe in Annex E of the Part 2 of ETAG 034 (April 2012). Characteristic values are were calculated according to Annex D of the Part 1 ETAG 034 (April 2012).

Tabulka č. / Table No. 2

Profil rámu: Subframe profile:		Profile C – 1 Profile R - 3			
Podpěra: Bracket:		Console K – 1.190			
Vzorek Sample	Zatížení odpovídající: Load corresponding to: [N]				Způsob selhání Type of failure
	Vychýlení Displacement $\Delta_1 = 0,38$ mm	Vychýlení Displacement 1 mm	Vychýlení Displacement 3 mm	Selhání Failure	
VZ020162428/4,6,7,9,10	4,5	13,2	41,1	576,1	Vyčerpáním únosnosti podpěry Maximal load capacity of a bracket was reached
VZ020162428/4,6,7,9,10	7,1	23,8	73,9	707,6	
VZ020162428/4,6,7,9,10	6,3	15,6	49,3	504,3	
VZ020162428/4,6,7,9,10	6,9	17,4	51,7	614,9	
VZ020162428/4,6,7,9,10	3,4	13,5	40,5	497,6	
Průměr Average value	5,6	16,7	51,3	580,1	X
Charakteristická hodnota Characteristic value	2,2	7,7	23,0	399,5	



3.3 Stanovení odolnosti podpěr rámu vodorovnému zatížení Determination of resistance of the subframe brackets horizontal load

Vzorky sestavy vnějších obkladů byly provedeny ve shodě s montážním návodem objednavatele.

Samples of the external wall claddings system were manufactured in accordance with the technological procedure manual of the Ordering Party.

Vzorky byly podrobeny zkouškám předepsaným v příloze E, druhé části ETAG 034 (Duben 2012). Výpočet charakteristických hodnot byl proveden podle přílohy D, první části ETAG 034 (Duben 2012).

The test samples were subjected to tests describe in Annex E of the Part 2 of ETAG 034 (April 2012). Characteristic values are were calculated according to Annex D of the Part 1 ETAG 034 (April 2012).

Tabulka č. / Table No. 3

		Podpěra: Bracket:	Console K – 1.190		
Vzorek Sample	Zatížení odpovídající: Load corresponding to: [N]			Způsob selhání Type of failure	
	Nevratná deformace Residual deformation 1 mm		Síla při selhání Load at the failure		
	Zatěžovací cyklus Load cycle	Max. síla v cyklu Max. load at the cycle			
VZ020162428/4	7	1400	2200 (≤ 2400)	Porušení paty konzole Failure of the base point of the bracket	
VZ020162428/4	6	1200	2200 (≤ 2400)		
VZ020162428/4	7	1400	2400 (≤ 2600)		
VZ020162428/4	7	1400	2400 (≤ 2600)		
VZ020162428/4	10	2000	2600 (≤ 2800)		
Průměr Average value	X		1480	2360	X
Charakteristická hodnota Characteristic value			847,8	2011,2	



3.4 Fotografie průběhu zkoušky / Photographs taken during the course of the test

Zkušební vzorky / test samples:
Obrázek č. / Figure No. 1



Zkušební vzorky / test samples:
Obrázek č. / Figure No. 2



KONEC PROTOKOLU / END OF THE TEST REPORT

